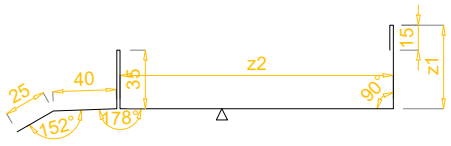
2. Obróbki dla systemu elewacji w układzie pionowym

Poz. OBPI-5 Obróbka bramowa Detal: 2.11



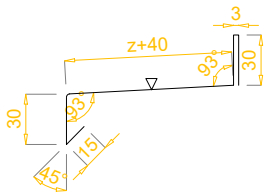
▽ - strona koloru RAL
z1, z2 - do zwymiarowania

Parametry standardowe:
- grubość: 0,50; 0,63; 0,70; 0,75 mm,
- długość: 1-6m,
- blacha ocynkowana z powłoką 25µm.

* W przypadku innych wymagań należy skonsultować się z producentem.

Gr. płyty D [mm]	Rozwinięcie [mm]
60	150+ z1 + z2
80	150+ z1 + z2
100	150+ z1 + z2
120	150+ z1 + z2

Poz. OBPI-6 Obróbka cokołowa wyrzucająca Detal: 2.3



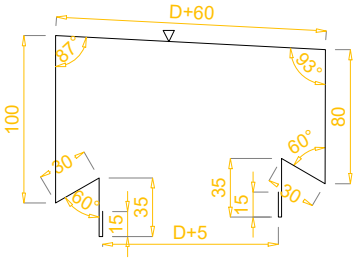
▽ - strona koloru RAL
z - do zwymiarowania

Parametry standardowe:
- grubość: 0,50; 0,63; 0,70; 0,75 mm,
- długość: 1-6m,
- blacha ocynkowana z powłoką 25µm.

* W przypadku innych wymagań należy skonsultować się z producentem.

Gr. płyty D [mm]	Rozwinięcie [mm]
60 - 120	148 + z

Poz. OBPI-7 Obróbka pasa attyki Detal: 2.4



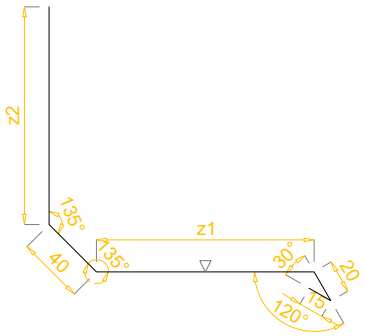
▽ - strona koloru RAL

Parametry standardowe:
- grubość: 0,50; 0,63; 0,70; 0,75 mm,
- długość: 1-6m,
- blacha ocynkowana z powłoką 25µm.

* W przypadku innych wymagań należy skonsultować się z producentem.

Gr. płyty D [mm]	Rozwinięcie [mm]
60	405
80	425
100	445
120	465

Poz. OBPI-8 Obróbka kątowa Detal:



▽ - strona koloru RAL
z1, z2 - do zwymiarowania

Parametry standardowe:
- grubość: 0,50; 0,63; 0,70; 0,75 mm,
- długość: 1-6m,
- blacha ocynkowana z powłoką 25µm.

* W przypadku innych wymagań należy skonsultować się z producentem.

Gr. płyty D [mm]	Rozwinięcie [mm]
-	75 + z1 + z2